



**PAXTA TOLALI MATERIALLARNI SOVUQ USULDA  
OQARTIRISH**

**HAMRAYEV ADHAMXON<sup>1</sup>**

**NABIYEVA IRODA<sup>2</sup>**

**M.X MIRZAXMEDOVA<sup>2</sup>**

**ABDURAHMANOVA MOHIRAXON<sup>1</sup>**

*Namangan to ‘qimachilik sanoat inistituti.<sup>1</sup>*

*Toshkent To ‘qimachilik va Yengil Sanoat Instituti<sup>2</sup>*

*Elektron pochta: [adhamhamrayev331@gmail.com](mailto:adhamhamrayev331@gmail.com)*

**Annotatsiya.** Paxta tolalali to ‘qima materiallarga dastlabki ishlov berishning sovuq usuli ifodalangan bo ‘lib 1sm<sup>2</sup> qimida iplar 16 taga teng bo ‘lgan matodan foydalilanilgan. Bunda matoning oqlik darajasi, bo ‘yiga va eniga qisqarishlar usunligi ish dastlabki namuna matoga solishtirilib standartlar asosida taqqoslangan.

**Абстрактный.** В работе выражен холодный метод предварительной обработки хлопчатобумажных текстильных материалов, при этом используется ткань с 16 нитями на 1 см<sup>2</sup>. В этом случае уровень белизны ткани, уменьшение длины и ширины сравнивали с исходным образцом ткани и сравнивали на основе стандартов.

**Abstract.** the cold method of preliminary processing of cotton fiber textile materials is expressed, and fabric with 16 threads per 1 cm<sup>2</sup> is used. In this case, the whiteness level of the fabric, length and width reductions were compared to the original sample fabric and compared based on the standards.

**Kalit so`zlar.** Bo‘z, natriy gidroksid, stabilizator (natriy silikat), suv shimdiruvchi (RMP 1109), yog ‘to ‘kuvhchi, vadarod peroksid, belifor.



Oqartirishdan maqsad paxta toiasi tarkibidagi bo'yovchi moddalarni va tabiiy yo'ldosh moddalar destruksiyasi natijasida hosil bo'lgan rangli moddalarni parchalab matoga oqlik berishdir. Oqartirish uchun turli oksidlovchilar qo'llaniladi, ular ta'sirida rangli moddalarning destruktsiyasi bilan bir qatordapaxta sellyulozasi ham oksidlanishi mumkin. Shu sababli oqartirilgan mato sifati, oqlik darajasi (W, %) va namunaning miss-ammiakli eritmasining qovushqoqligi bilan baholanadi. Oqartirish uchun natriy gipoxlorit, natriy xlorit, vodorod peroksidlar ishlatiladi. Oqartiruvchilar ichida eng ko'p vodorod peroksiddan foydalaniladi. Vodorod peroksid bilan oqartirish uzlukli va uzlusiz ravishda olib boriladi. [1]

To'qimachilikni pardozlash, dastlabki ishlov berish, bo'yash va pardozlash jarayonlarida qo'llaniladigan kimyoviy moddalarni "bo'yoqlar", "yordamchi kimyoviy moddalar", "asosiy kimyoviy moddalar" va "pardozlash kimyoviy moddalari" deb to'rt guruhga bo'lish mumkin. Asosiy kimyoviy moddalar guruhiga kimyoviy tuzilmalari ma'lum bo'lgan va tugatish jarayonlarida ishlatiladigan kislotalar, asoslar va tuzlar kabi moddalar kiradi. Boshqa tomondan, yordamchi kimyoviy moddalar to'qimachilik jarayonlari uchun maxsus ishlab chiqilgan, kimyoviy tuzilmalari odatda tijorat maqsadlarida oshkor etilmagan va asosan aralashmalarda uchraydigan moddalardir [2]

Biz yordamchi kimyoviy moddalar yordamida namunaga olingan materillarimizni oqaritishga erishdik va turli konsentratsiyalarda tajribalarni amalga oshirdik.[3]

Bu tajriba sovuq usulda olib borilib hozirda O'zbekiston dagi judyam ko'plab korxonalar aynan shu usuldan foydalanadi va ulardagi muammolardan biri qisqarish masalasi hissoblanadi va biz tajriba orqali bu qisqarish muammosini 90% ga bartaraf etdik.

Natijada namunadagi matoyimizni bo'yiga va eniga qisqarish xolati yo'qoldi havo o'tkazuvchanligi, suv shimuvchanligi, uzulish kuchlari matoning dastlabki xolatiga nisbatan yuqori samara berdi.



## Tajribalarni olib boorish ketma ketlik tartibi

1. Neytral muhit beruvchi yani pH qiymati 7 ga teng bo`lgan suvdan 1 l o`lchab olamiz
2. Tarkibda berilgan ketma-ketlikda birin ketin moddalarni suvda eritib olamiz
3. Ishqorni eritish natijasida suvning pH qiymati 12 ga teng bo`ladi indicator qog`oz yordamida o`lchab olamiz
4. Keying moddalarni ham birin ketin eritish jarayonoda eritma muhiti ishqoriyligicha qoladi yani pH qiymati 12 dan o`zgarmay qoladi demak matoyimiz ishqoriy muhitda oqarttiladi
5. Tayyor eritmaga matoyimizni 5-10 daqiqa vaqt oraligi`da bo`ktirib qo`yamiz (bo`kitish vaqt qancha ko`p bo`lsa matoning oqarish vaqt soati tezlashadi)
6. 5-10 daqiqa bo`ktrilgsn matoni hech qanday energiya sarflamasdan 12 soatga salafan plynoka bilan o`rab dimlab qo`yamiz ( matoyimizni eritma muhitida to`la qoldirdak ham issiqlik berib qizdirsaq ( eritma 1l 12 daqiqada 80 gradusda qaynaydi mato to`laligicha oqaradi) ham bo`ladi.
7. Barcha jarayonlarni tugallangandan so`ng matoyimizni yuvish bosqichiga olib o`tamiz ikki dona vanna 100 haroratda oddiy suv bilan yuvamiz
8. Matoni yuvishdan qolib ketgan ishqordan neytrallaymiz (sirka kislatasining 0.02 foizli eritmasi bilan eritma harorati 60 gradus bo`llishi kerak
9. Neytrallash tugatilgandan so`ng yana 60 graduslik vanna bilan yuvamiz

**Belifor KDR 90 GRADUSDA 2:1 nisbatda eritib olininb 33.33 foizli eritmasi orqali bajarilgan**

*1-jadval*



№	Modda nomi	O`lchov qiymati (g)
1	Natriy gidroksid	30
2	Stabilizator	3.5
3	Suv shimdiruvchi	2.5
4	Yog` to`kuvchi	1
5	Pereks	40
6	Belifor	2.5

Mato dastlabki holatdan yuqori oqlik o`rta daga`llik bor matoning bo`yi 58.5sm va eniga 30.5sm usatkaga uchragan bo`yi 54sm eni 29sm **kamchilik** yo`q.

Ketma ketlikda moddalar bir birlari bilan aralashtirilib kompozit eritma xosil qilindi hona haroratida eritma 70 gradusda qaynadi mato 10 daqiqada oqardi.



1-rasm

Dastlabki namuna

Tajribadan so‘ng



### Foydalanilgan adabiyotlar

1. A.I.Nabiyeva, M.Z.Abdukarimova «To‘qimachilik materiallari ko`p rangli ishlov berish dizayini. O‘quv qo‘llanma- Т., 2015, 157 b.
2. C. Milliy ta'lim vazirligi, TATB, To'qimachilik texnologiyasi kimyoviy moddalar, sahifa <http://www.megep.meb.gov.tr/?page=moduller3-22> ((Kirish sanasi: 10/03/2015).]
3. Abdukarimova M.Z., Xamrayev A.L., Miratayev A. A. To‘qimachilik materiallarini kimyoviy pardozlash texnologiyasi. Darslik. - Т.: «Mehnat», 2004, 328 b.
4. Балашова Т.Д. и др. Краткий курс химической технологии волокнистых материалов. Учебник. - М., «Легкая и пищевая промышленность», 1994, 200 с.
5. Nabiyeva I.A., Xasanova M.Sh. «To‘qimachilik maahsulotlarini kimyoviy texnologiyasi» fanidan ma’ruzalar kursi. TTYESI, 2018. 151 b.
6. Nabiyeva I.A., Xasanova M.Sh., Ahmedova M.Sh. «To‘qimachilik maahsulotlarini kimyoviy texnologiyasi» fanining laboratoriya mashg‘ulotlari bajarish uchun uslubiy ko‘rsatma. -Т.: TTYESI, 2018, 32 b.
7. Хасанова С.Х. Методическое указание по лабораторным занятиям по предмету «Химическая технология текстильных материалов». – Т.: ТИТЛП, 2018, 70 с.