



PAXTA TOLALI MATERIALLARNI SOVUQ USULDA OQARTIRISH

HAMRAYEV ADHAMXON¹

NABIYEVA IRODA²

M.X MIRZAXMEDOVA²

ABDURAHMANOVA MOHIRAXON¹

Namangan to ‘qimachilik sanoat inistituti.¹

Toshkent To ‘qimachilik va Yengil Sanoat Instituti²

Elektron pochta: adhamhamrayev331@gmail.com

Annotatsiya. Paxta tolalali to ‘qima materiallarga dastlabki ishlov berishning sovuq usuli ifodalangan bo ‘lib 1sm² qimida iplar 16 taga teng bo ‘lgan matodan foydalilanigan. Bunda matoning oqlik darajasi, bo ‘yiga va eniga qisqarishlar usunligi ish dastlabki namuna matoga solishtirilib standartlar asosida taqqoslangan.

Абстрактный. В работе выражен холодный метод предварительной обработки хлопчатобумажных текстильных материалов, при этом используется ткань с 16 нитями на 1 см². В этом случае уровень белизны ткани, уменьшение длины и ширины сравнивали с исходным образцом ткани и сравнивали на основе стандартов.

Abstract. the cold method of preliminary processing of cotton fiber textile materials is expressed, and fabric with 16 threads per 1 cm² is used. In this case, the whiteness level of the fabric, length and width reductions were compared to the original sample fabric and compared based on the standards.

Kalit so`zlar. Bo‘z, natriy gidroksid, stabilizator (natriy silikat), suv shimdiruvchi (RMP 1109), yog ‘to ‘kuvhchi, vadarod peroksid, belifor.



Oqartirishdan maqsad paxta toiasi tarkibidagi bo'yovchi moddalarni va tabiiy yo'ldosh moddalar destruksiyasi natijasida hosil bo'lgan rangli moddalarni parchalab matoga oqlik berishdir. Oqartirish uchun turli oksidlovchilar qo'llaniladi, ular ta'sirida rangli moddalarning destruktsiyasi bilan bir qatordapaxta sellyulozasi ham oksidlanishi mumkin. Shu sababli oqartirilgan mato sifati, oqlik darajasi (W, %) va namunaning miss-ammiakli eritmasining qovushqoqligi bilan baholanadi. Oqartirish uchun natriy gipoxlorit, natriy xlorit, vodorod peroksidlar ishlatiladi. Oqartiruvchilar ichida eng ko'p vodorod peroksiddan foydalaniladi. Vodorod peroksid bilan oqartirish uzlukli va uzluksiz ravishda olib boriladi. [1]

To'qimachilikni pardozlash, dastlabki ishlov berish, bo'yash va pardozlash jarayonlarida qo'llaniladigan kimyoviy moddalarni "bo'yoqlar", "yordamchi kimyoviy moddalar", "asosiy kimyoviy moddalar" va "pardozlash kimyoviy moddalari" deb to'rt guruhga bo'lish mumkin. Asosiy kimyoviy moddalar guruhiga kimyoviy tuzilmalari ma'lum bo'lgan va tugatish jarayonlarida ishlatiladigan kislotalar, asoslar va tuzlar kabi moddalar kiradi. Boshqa tomondan, yordamchi kimyoviy moddalar to'qimachilik jarayonlari uchun maxsus ishlab chiqilgan, kimyoviy tuzilmalari odatda tijorat maqsadlarida oshkor etilmagan va asosan aralashmalarda uchraydigan moddalardir [2]

Biz yordamchi kimyoviy moddalar yordamida namunaga olingan materillarimizni oqaritishga erishdik va turli konsentratsiyalarda tajribalarni amalga oshirdik.[3]

Bu tajriba sovuq usulda olib borilib hozirda O'zbekiston dagi judyam ko'plab korxonalar aynan shu usuldan foydalanadi va ulardagi muammolardan biri qisqarish masalasi hissoblanadi va biz tajriba orqali bu qisqarish muammosini 90% ga bartaraf etdik.

Natijada namunadagi matoyimizni bo'yiga va eniga qisqarish xolati yo'qoldi havo o'tkazuvchanligi, suv shimuvchanligi, uzulish kuchlari matoning dastlabki xolatiga nisbatan yuqori samara berdi.



1-jadval

№	Modda nomi	O`lchov qiymati (g)	Formulalar
1	Natriy gidroksid	40	NaOH
2	Stabilizator	4	
3	Yog` to`kuvchi	1	
4	Suv shimdiruvchi	3	
5	Belifor	3	
6	Perekss	50	H ₂ O ₂

**Reaksiya uch xil sharoitda olib borildi 1- sovuq holatda eritmadan olib qo`yilgan 12 saot davomida olib qo`yildi oqlik darajasi ortacha
2-jarayon issiq hissobida olib borildi sovuq holatg bilan oqlik darajasi bir xil
3-jarayon eritmada olib borildi mato 4.5 soatda oqardi oqlik yuqori**

**Har ikki tajriba uchun ham o`lchamlari bir xil matodaan foydalandik
bo`yi 50 sm eni 25 sm**

1-jarayonda mato bo`yi 45.5 sm eniga 25 sm oqlik yuqori

2-jarayonda mato bo`yi 45 sm eniga 23 sm

3-jarayonda mato bo`yi 45.5 sm eniga 24 sm



1-rasm
Dastlabki namuna



2-rasm
Tajribadan so'ng



Foydalanimanadabiyotlar

1. A.I.Nabiyeva, M.Z.Abdukarimova «To‘qimachilik materiallari ko`p rangli ishlov berish dizayini. O‘quv qo‘llanma- T., 2015, 157 b.
2. C. Milliy ta'lim vazirligi, TATB, To'qimachilik texnologiyasi kimyoviy moddalar, sahifa <http://www.megep.meb.gov.tr/?page=moduller3-22> ((Kirish sanasi: 10/03/2015).]
3. Abdukarimova M.Z., Xamrayev A.L., Mirataev A. A. To‘qimachilik materiallarini kimyoviy pardozlash texnologiyasi. Darslik. - T.: «Mehnat», 2004, 328 b.
4. Балашова Т.Д. и др. Краткий курс химической технологии волокнистых материалов. Учебник. - М., «Легкая и пищевая промышленность», 1994, 200 с.
5. Nabiyeva I.A., Xasanova M.Sh. «To‘qimachilik mahsulotlarini kimyoviy texnologiyasi» fanidan ma’ruzalar kursi. TTYESI, 2018. 151 b.
6. Nabiyeva I.A., Xasanova M.Sh., Ahmedova M.Sh. «To‘qimachilik maahsulotlarini kimyoviy texnologiyasi» fanining laboratoriya mashg‘ulotlari bajarish uchun uslubiy ko‘rsatma. -T.: TTYESI, 2018, 32 b.
7. Xasanova C.X. Методическое указание по лабораторным занятиям по предмету «Химическая технология текстильных материалов». – Т.: ТИТЛП, 2018, 70 с.